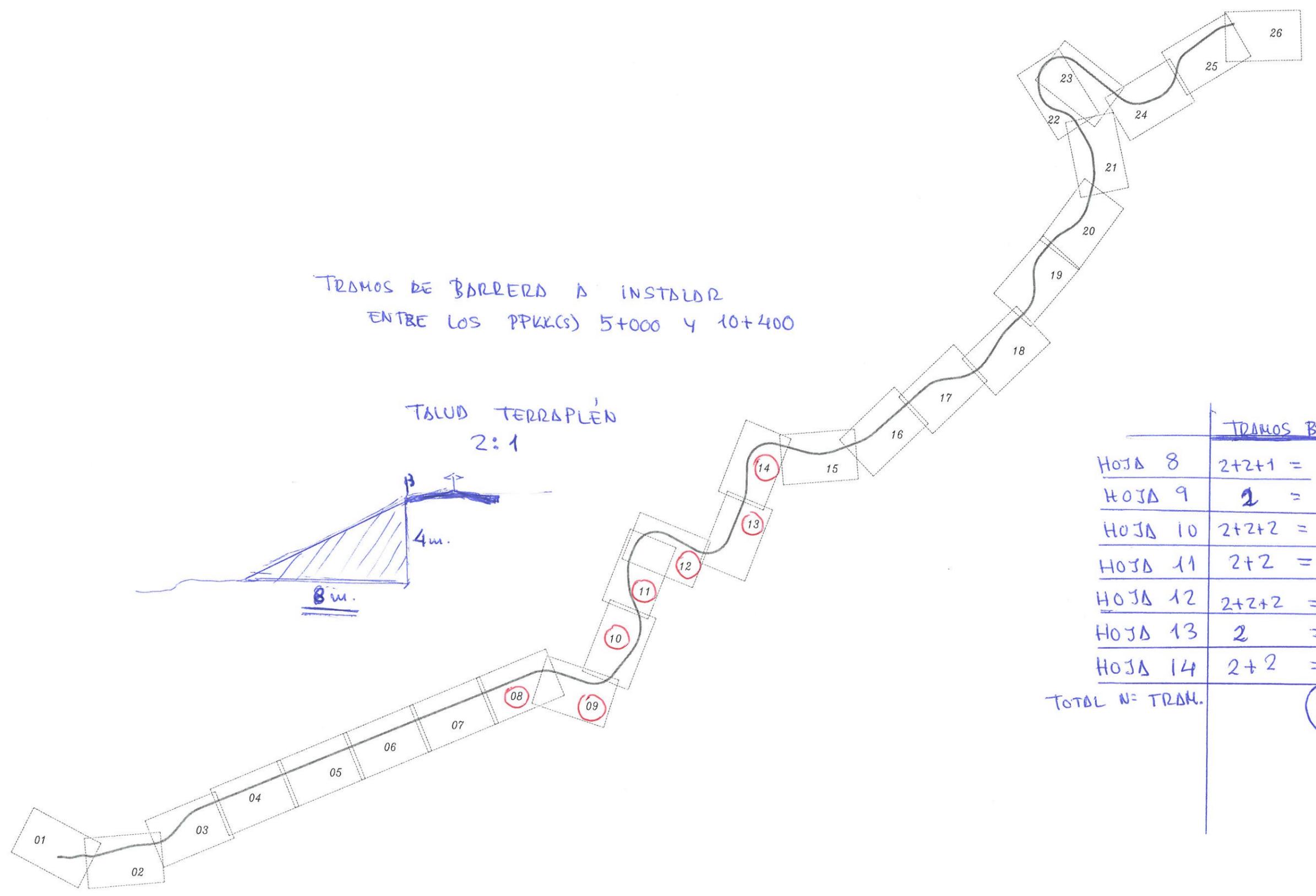
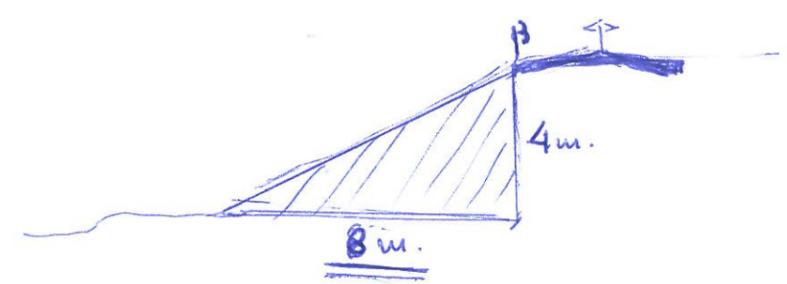


TRAMOS DE BARRERA A INSTALAR
ENTRE LOS PPKK(S) 5+000 Y 10+400

TALUD TERRAPLEN
2:1

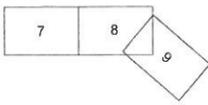
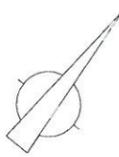


	TRAMOS BARRERA
HOJA 8	$2+2+1 = 5$
HOJA 9	$2 = 2$
HOJA 10	$2+2+2 = 6$
HOJA 11	$2+2 = 4$
HOJA 12	$2+2+2 = 6$
HOJA 13	$2 = 2$
HOJA 14	$2+2 = 4$
TOTAL N° TRAM.	29

ESCALA: 1:40.000

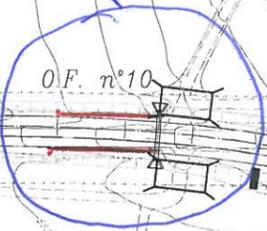
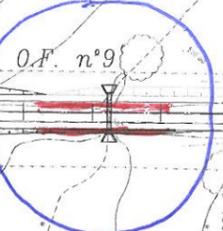
N° PLANO: 1.
HOJA 1 DE 1

DESIGNACION DEL PLANO:
DISTRIBUCIÓN DE HOJAS.

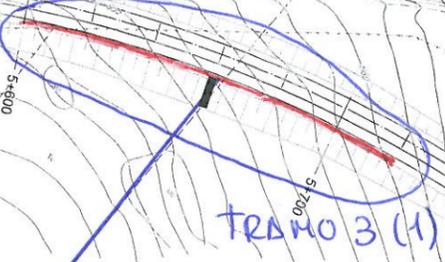


OBRA DE FÁBRICA N° 10 80ML + 4 ABST.

TRAMO 1 (2)



TRAMO 3 (1)



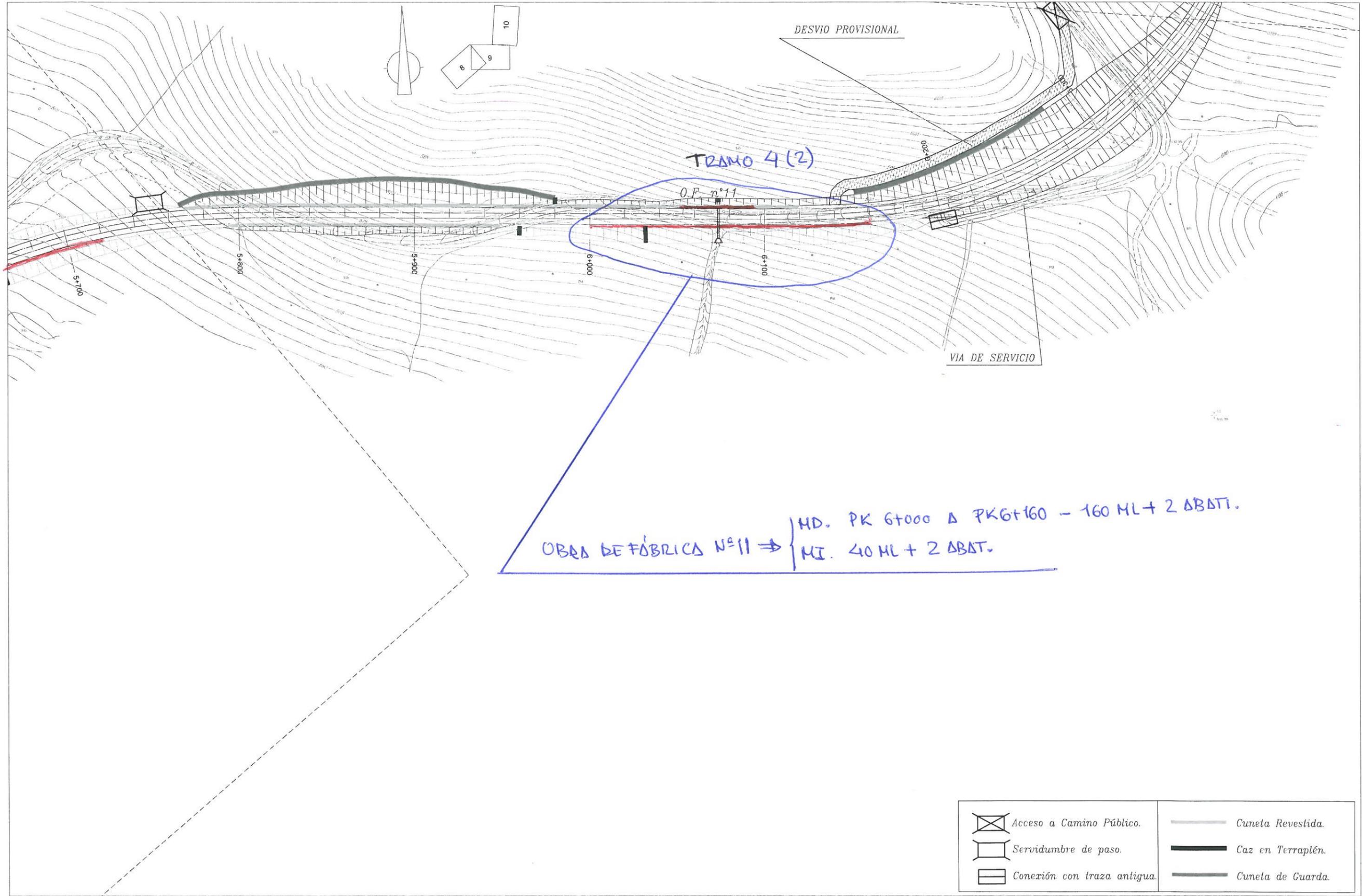
OBRA DE FÁBRICA N° 9 80ML + 4 ABATIMIENTOS

PK 5+600 A 5+720 MD + 2 ABATIMIENTOS

	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.

ESCALA: 1:2000

HOJA 8 DE 26
DESIGNACIÓN DEL PLANO:
TRAZADO DE LA VIA
PIANTA GENERAL.

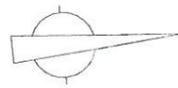


	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.

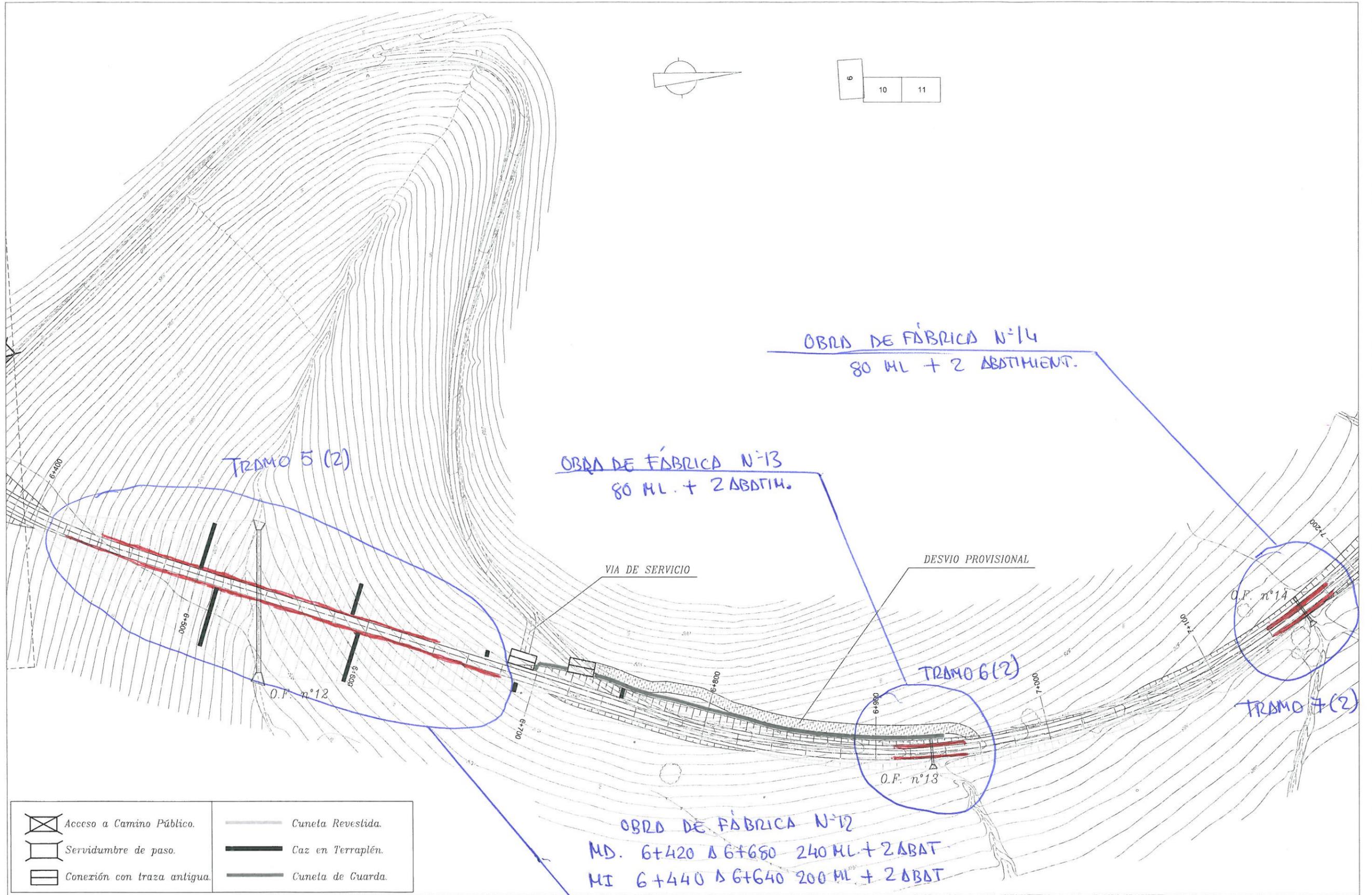
ESCALA 1:2000

HOJA 9 DE 26

DESIGNACION DEL PLANO:
TRAZADO DE LA VIA
 PLANTA GENERAL.



6	10	11
---	----	----



TRAMO 5 (2)

OBRAS DE FÁBRICA N°13
80 ML. + 2 ABATIM.

OBRAS DE FÁBRICA N°14
80 ML + 2 ABATIMIENT.

VIA DE SERVICIO

DESIVIO PROVISIONAL

TRAMO 6 (2)

TRAMO 7 (2)

O.F. n°12

O.F. n°13

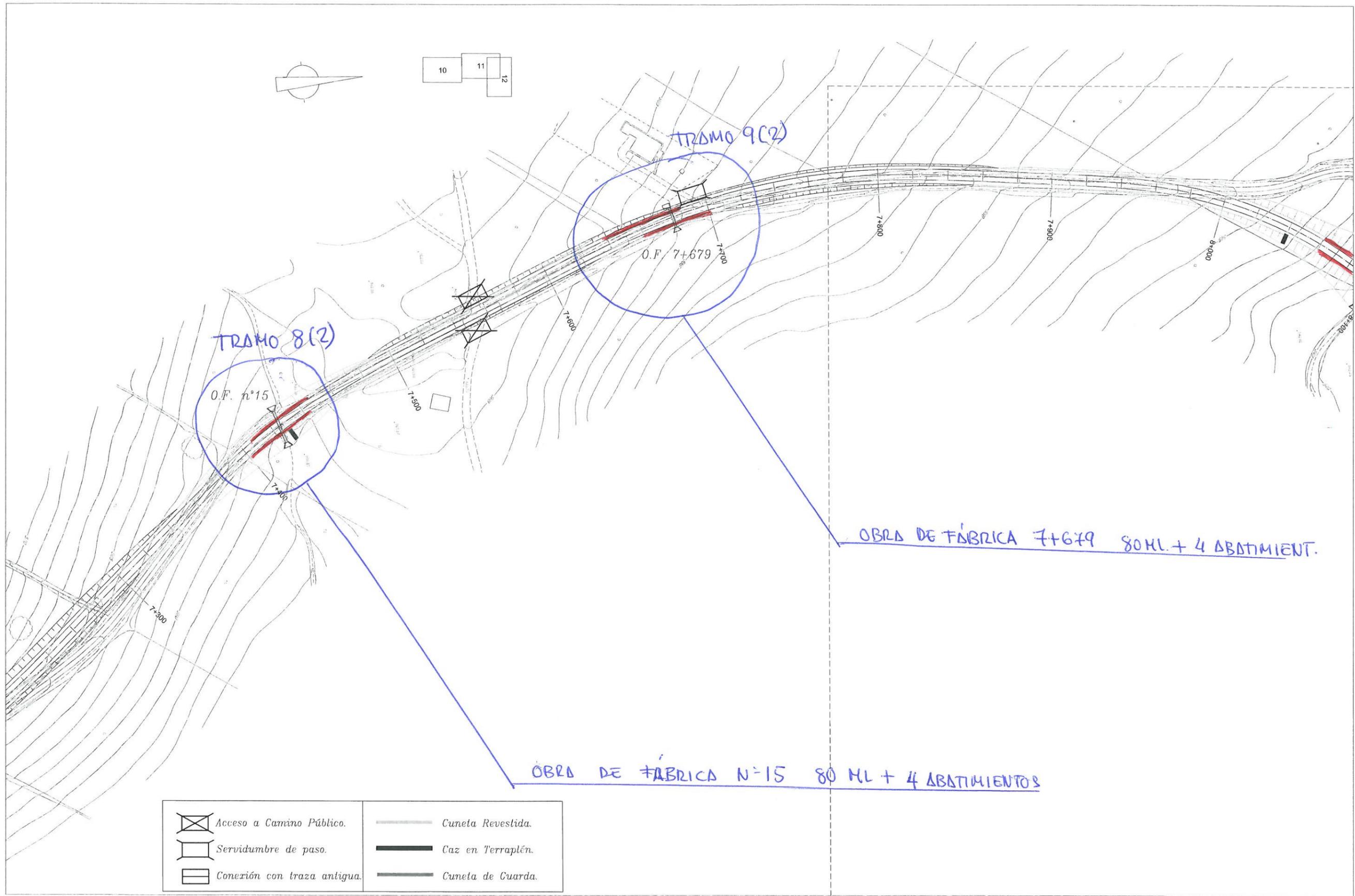
O.F. n°14

OBRAS DE FÁBRICA N°12
MD. 6+420 Δ 6+680 240 ML + 2 ABAT
MI 6+440 Δ 6+640 200 ML + 2 ABAT

	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.

ESCALA 1:2000

HOJA 10 DE 26
TRAZADO DE LA VIA
PLANTA GENERAL.

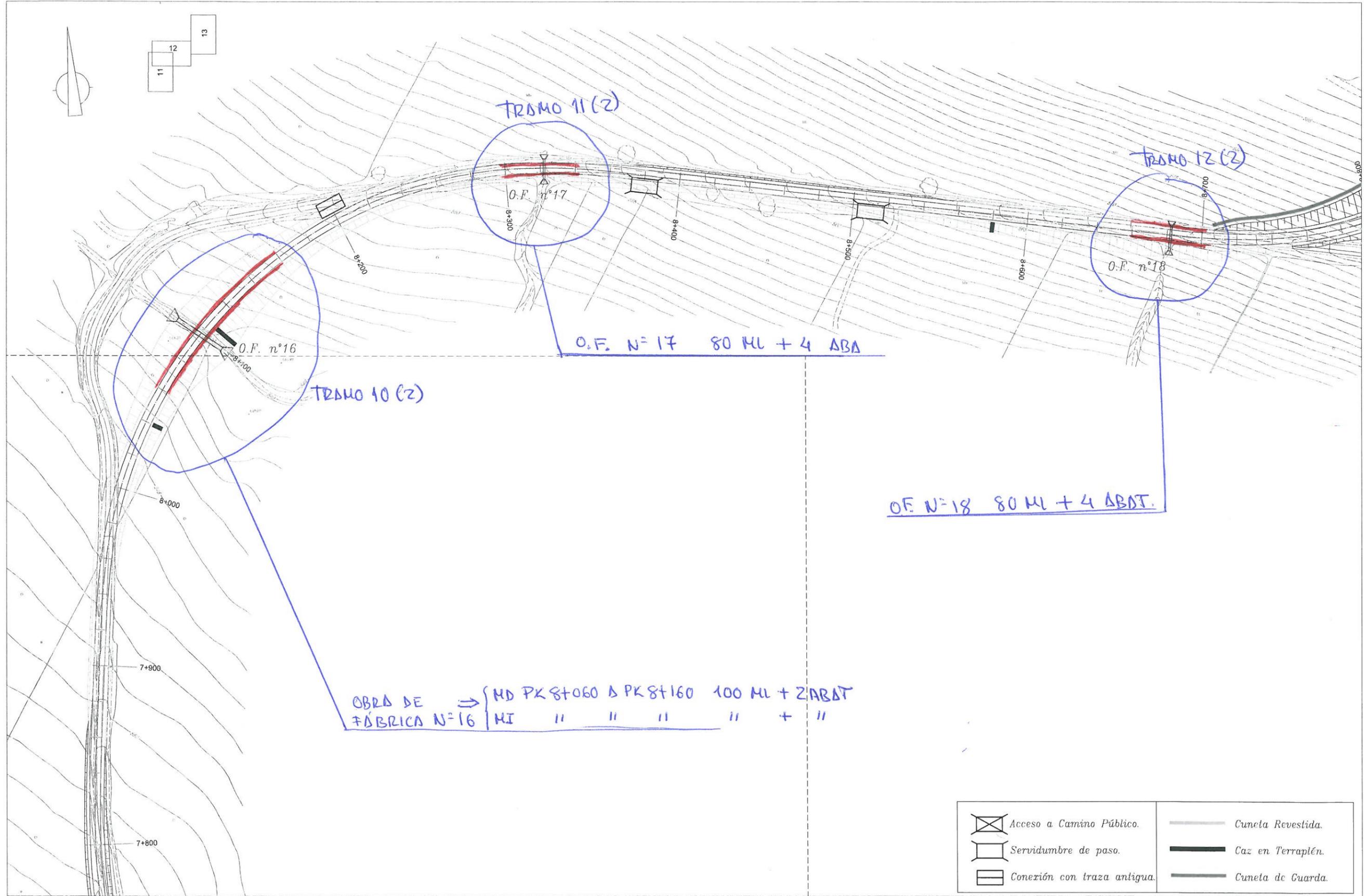


	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.

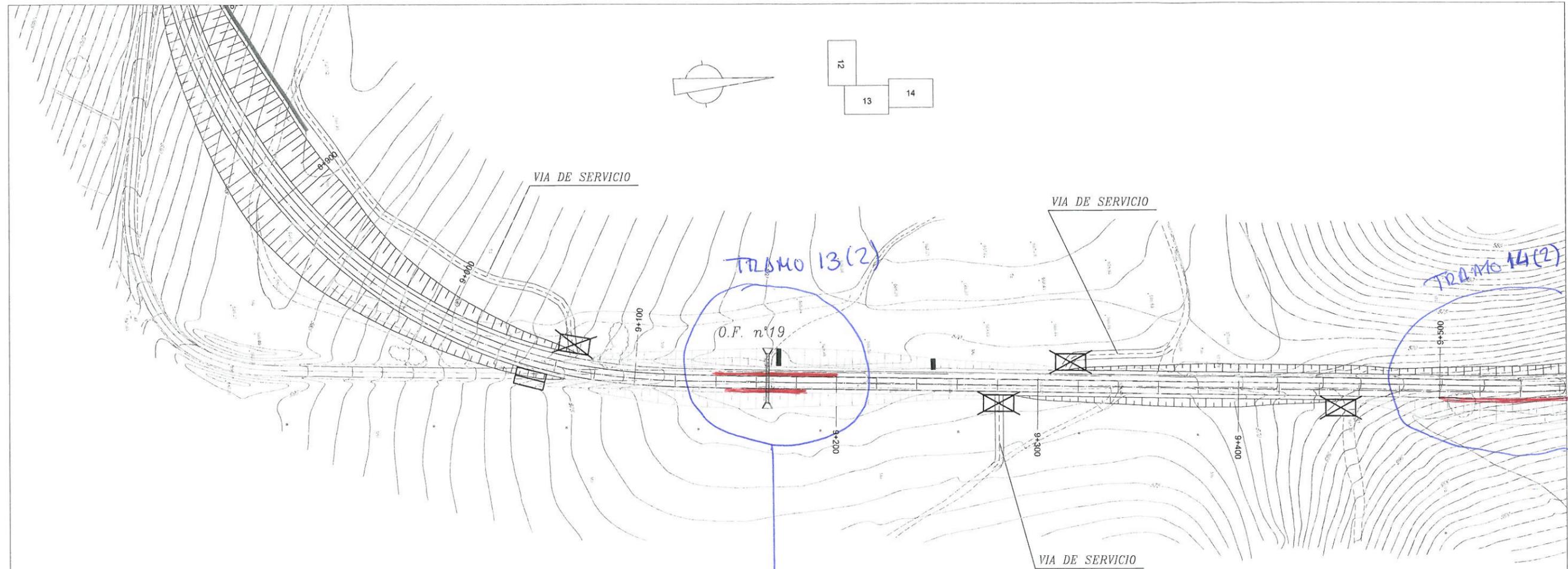
ESCALA 1:2000

HOJA 11 DE 26

DESIGNACION DEL PLANO:
TRAZADO DE LA VIA
 PLANTA GENERAL.



	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.



OBRA DE FÁBRICA N=19 ⇒ $\left\{ \begin{array}{l} \text{MD 40ML + 2 ABATIMIENTOS} \\ \text{MI PK 9+140 Δ 9+200 60ML + 2 ABATIMIENTOS.} \end{array} \right.$

	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.

ESCALA:

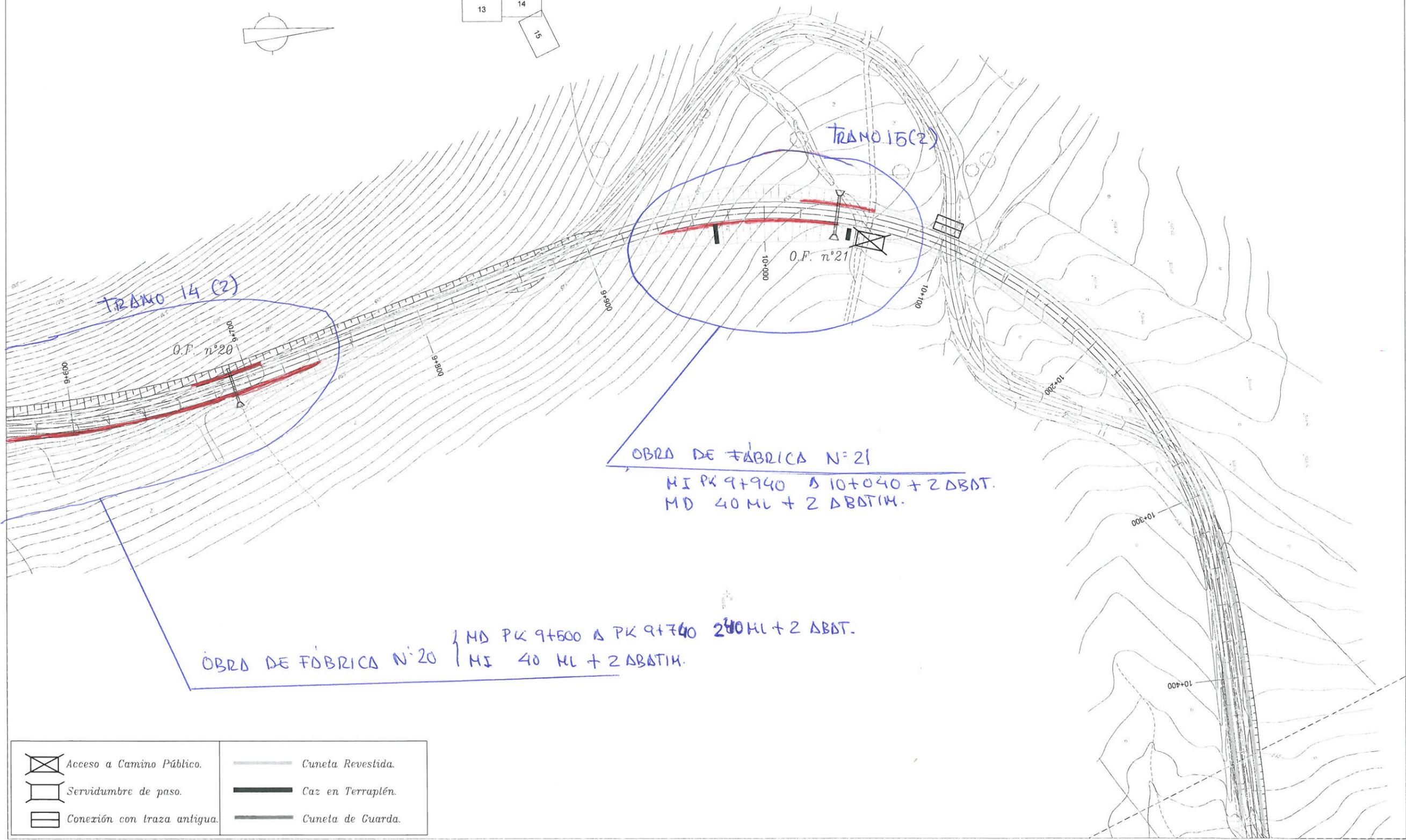
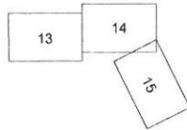
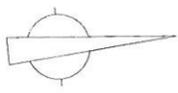
ESCALA 1:2000

DESIGNACION DEL PLANO:

TRAZADO DE LA VIA
PLANTA GENERAL.

HOJA 13 DE 26

N



OBRA DE FABRICA N° 21
 MI PK 9+940 A 10+040 + 2 ABDT.
 MD 40 ML + 2 ABDTM.

OBRO DE FABRICA N° 20 } MD PK 9+500 A PK 9+740 240 ML + 2 ABDT.
 MI 40 ML + 2 ABDTM.

	Acceso a Camino Público.		Cuneta Revestida.
	Servidumbre de paso.		Caz en Terraplén.
	Conexión con traza antigua.		Cuneta de Guarda.

ESCALA: ESCALA 1:2000

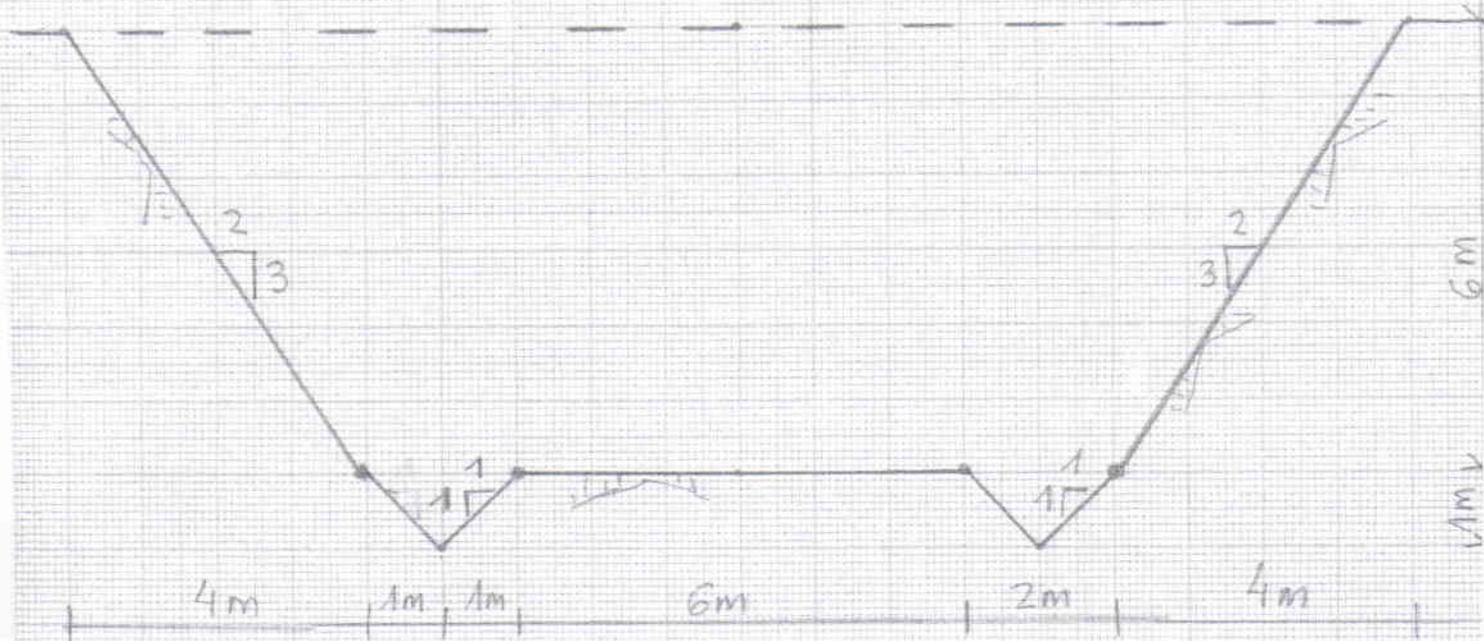
HOJA 14 DE 26

DESIGNACION DEL PLANO: TRAZADO DE LA VIA PLANTA GENERAL.

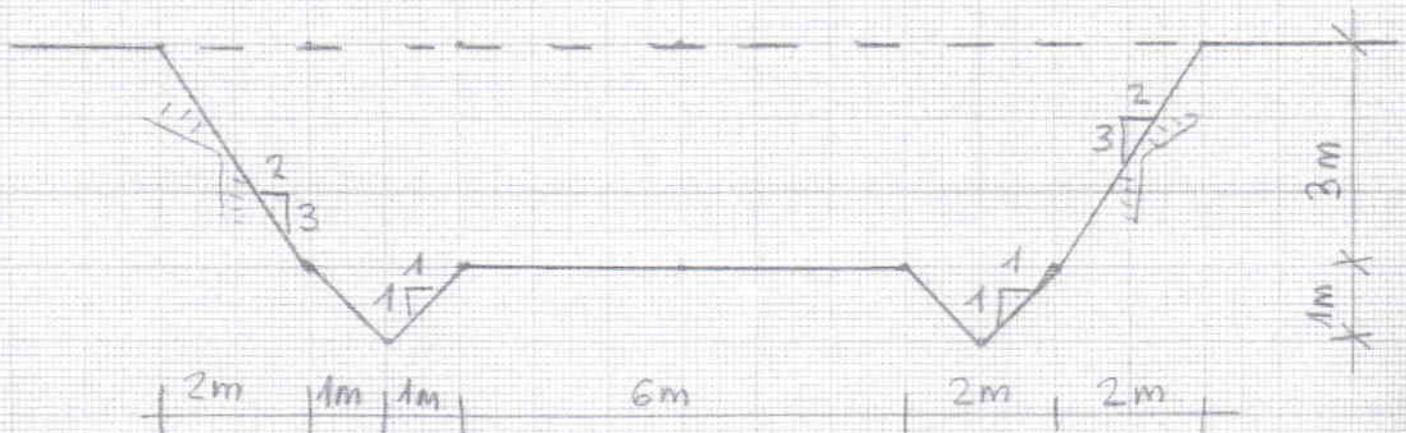
TRAMOS (Apartado 2 Supuesto práctico 1)				Datos para Hoja de Pedido (Apartado 3 Supuesto práctico 1)											
Nº	PK INICIAL	PK FINAL	MARGEN	LONGITUD Neta (m.)	Nº de VALLAS / Módulos de 4,3 m.	Nº DE PIEZAS PARA PEDIDO					Tornillería, Tuercas y Arandelas				
						ABATIMIENTOS / Terminales de puesta a tierra	POSTE TUBULAR	CONECTORES	SEPARADORES ESTÁNDAR	Tornillos M16x35 cabeza hexagonal + Arandela 4 mm. + Tuerca	Tornillos M16x40 redonda + Arandela 4 mm. + Arandela 4 mm. + Tuerca	Tornillos M16x30 cabeza redonda + Arandela 4 mm. + Tuerca	Tornillos M10x40 cabeza hexagonal + Arandela 40x40x5 + Arandela 40x33x5 + Tuerca		
1	Obra de fábrica nº 9		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
2	Obra de fábrica nº 10		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
3	5+600	5+720	Derecha	120	30	2	31	31	31	93	31	248	62		
4	Obra de fábrica nº 11		Izquierda	40	10	2	11	11	11	33	11	88	22		
5	6+000	6+160	Derecha	160	40	2	41	41	41	123	41	328	82		
6	Obra de fábrica nº 12														
7	6+420	6+680	Derecha	240	60	2	61	61	61	183	61	488	122		
8	6+440	6+640	Izquierda	200	50	2	51	51	51	153	51	408	102		
9	Obra de fábrica nº 13		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
10	Obra de fábrica nº 14		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
11	Obra de fábrica nº 15		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
12	Obra de fábrica Pk 7+679		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
13	Obra de fábrica nº 16														
14	8+060	8+160	Derecha	100	25	2	26	26	26	78	26	208	52		
15	8+060	8+160	Izquierda	100	25	2	26	26	26	78	26	208	52		
16	Obra de fábrica nº 17		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
17	Obra de fábrica nº 18		Ambas	80	20	4	22	22	22	66	22	176	44		
18	Obra de fábrica nº 19		Derecha	40	10	2	11	11	11	33	11	88	22		
19	9+140	9+200	Izquierda	60	15	2	16	16	16	48	16	128	32		
18	Obra de fábrica nº 20		Izquierda	40	10	2	11	11	11	33	11	88	22		
19	9+500	9+740	Derecha	240	60	2	61	61	61	183	61	488	122		
18	Obra de fábrica nº 21		Izquierda	40	10	2	11	11	11	33	11	88	22		
19	9+940	10+040	Derecha	140	35	2	36	36	36	108	36	288	72		
TOTALES				2.160	540	58	569	569	569	1.707	569	4.552	1.138		

1º. SECCIONES TRANSVERSALES ESCALA 1/100

SECCIÓN 1+100



SECCIÓN 1+120



2).- CALCULAR EL VOLUMEN TOTAL DEL DESMONTE DEL TRAMO EN M3. (1,2 Puntos).

El volumen se obtendrá de la semisuma del área de cada una de las secciones multiplicada por la longitud del tramo (20 m).

$$\begin{aligned} \text{Área}_{1+100} &= \text{desmonte sección central} + 2 \times \text{área cunetas} \\ &= \frac{(6+2+2) + (10+4+4)}{2} \times 6 + 2 \times \left(\frac{1}{2} \times 2 \times 1\right) \\ &= 84 + 2 = \underline{\underline{86 \text{ m}^2}} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Área}_{1+120} &= \text{desmonte sección central} + 2 \times \left(\frac{1}{2} \times 2 \times 1\right) \\ &= \frac{(6+2+2) + (10+2+2)}{2} \times 3 + 2 \times \left(\frac{1}{2} \times 2 \times 1\right) \\ &= 36 + 2 = \underline{\underline{38 \text{ m}^2}} \end{aligned}$$

$$\boxed{\text{Volumen total} = \frac{86 + 38}{2} \times 20 = 62 \times 20 = \underline{\underline{1240 \text{ m}^3}}}$$

3).-CALCULAR EL TIEMPO TOTAL EN HORAS Y MINUTOS (hasta el regreso a la obra de la descarga del último camión que se precise), QUE DURARÁN LOS TRABAJOS DEL DESMONTE CON LA MAQUINARIA QUE SE DISPONE. (0,8 Puntos).

TIEMPO(min)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
CAMIONES																	
1																	
2																	
3																	
4																	

* * 20 minutos de parada de la retro entre la carga del camión n°4 y el n°5

El tiempo total del vaciado del desmonte se obtendrá del tiempo preciso desde el inicio de los trabajos hasta el regreso del último camión preciso:

$$n^{\circ} \text{ camiones} = \frac{V_{\text{total}}}{20 \text{ m}^3/\text{camión}} = \frac{1240}{20} = 62 \text{ camiones}$$

$$\frac{62 \text{ camiones}}{4 \text{ camiones/ciclo}} = 60 \text{ (15 ciclos completos)} + 2 \text{ camiones}$$

La retroexcavadora carga los cuatro camiones en 60 minutos y el segundo camión que se precisa (del ciclo 16°) regresa en 70 minutos, el tiempo total será = 15 ciclos x 60 min + 70 min.

$$T_{\text{total}} = 16 \text{ horas y } 10 \text{ minutos}$$

PRUEBAS SELECTIVAS DEL TURNO DE ASCENSO PARA EL PERSONAL LABORAL AL SERVICIO DE LA ADMINISTRACION DE LA COMUNIDAD AUTONOMA DE EXTREMADURA, CONVOCADAS POR ORDEN DE LA CONSEJERIA DE HACIENDA Y ADMINISTRACION PUBLICA, DE 15 DE ENERO DE 2016 (D.O.E. NUM. 12, DE 20 DE ENERO DE 2016), CORRESPONDIENTES AL GRUPO III, CATEGORIA: ENCARGADO GENERAL DE CARRETERAS.

4).- SI QUEREMOS DISMINUIR EL TIEMPO DEL VACIADO DEL DESMONTE, MANTENIENDO LA RETROEXCAVADORA, CON CAMIONES DE LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS ¿CÓMO PROCEDEREMOS? Y CALCULAR PARA ESTE CASO EL TIEMPO TOTAL EN HORAS Y MINUTOS (hasta el regreso a la obra de la descarga del último camión que se precise). (0,8 Puntos).

TIEMPO(min)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
CAMIONES																	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	

Para reducir el tiempo de la excavación, manteniendo la retroexcavadora, aumentaremos el n° camiones para que ésta no pare, para ello necesitamos dos camiones más y así el nuevo tiempo total para finalizar los trabajos será:

$$\text{Tiempo} = \frac{1240 \text{ m}^3}{20 \text{ m}^3 \text{ camión}} = 62 \text{ camiones}$$

$$\text{Tiempo} = 60 \text{ camiones (10 ciclos de 6 camiones)} + 2 \text{ camiones}$$

$$\text{Tiempo} = 10 \times 60 \text{ min} + 70 \text{ min } 2^{\circ} \text{ camión} =$$

$$\text{Tiempo total} = 11 \text{ horas y } 10 \text{ minutos}$$

TRIBUNAL Nº 21. TURNO DE ASCENSO PARA EL PERSONAL LABORAL.
Orden de 15 de enero de 2016. (D.O.E: número 12, de 20 de enero de 2016)

SUPUESTO PRÁCTICO NÚMERO 3
(2 puntos).

Norma 8.1-IC de Señalización vertical

El punto 1.4 de la norma, establece las definiciones.

Según el Catálogo de señales verticales de circulación y atendiendo a su **funcionalidad**, este lleva a cabo una clasificación.

En este supuesto se trata de clasificar las señales identificadas con una letra del abecedario, con el fondo azul, de la figura 1.

Este supuesto práctico tiene un valor total de 2 PUNTOS y cada señal o cartel identificado correctamente tiene un valor de 0,2 puntos.

Ejemplo.

Solución de la figura del dibujo: E

Indicación	Orientación	S-220	Preseñalización
------------	-------------	-------	-----------------

Figura del dibujo: A

Advertencia de peligro.	P-1	Intersección con prioridad.	
-------------------------	-----	-----------------------------	--

Figura del dibujo: B

Indicación	Orientación	S-600	Confirmación
------------	-------------	-------	--------------

Figura del dibujo: C

Reglamentación	R-2	Prioridad	Stop
----------------	-----	-----------	------

Figura del dibujo: D

Reglamentación	R-1	Prioridad	Ceda el paso
----------------	-----	-----------	--------------

Figura del dibujo: F

Reglamentación	R-401 a/b	Obligación	
----------------	-----------	------------	--

Figura del dibujo: G

Reglamentación	R-101	Entrada prohibida	
----------------	-------	-------------------	--

Figura del dibujo: H

Indicación	Orientación	S-300	Dirección
------------	-------------	-------	-----------

Figura del dibujo: I

Indicación	Orientación	S-220	Preseñalización
------------	-------------	-------	-----------------

Figura del dibujo: J

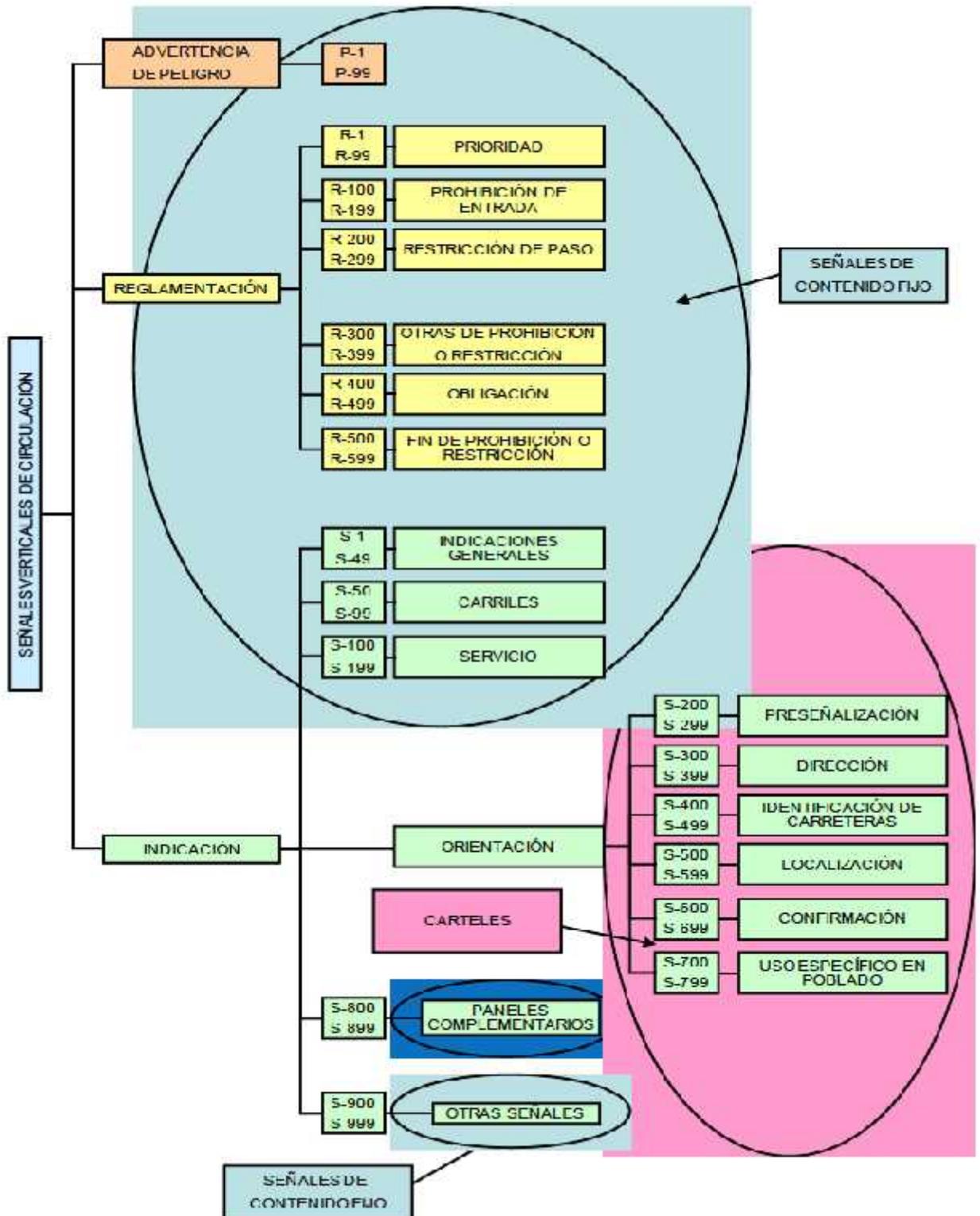
Reglamentación	Prioridad	R-1	Ceda el paso. S-840 Paneles complementarios
----------------	-----------	-----	---

Figura del dibujo: K

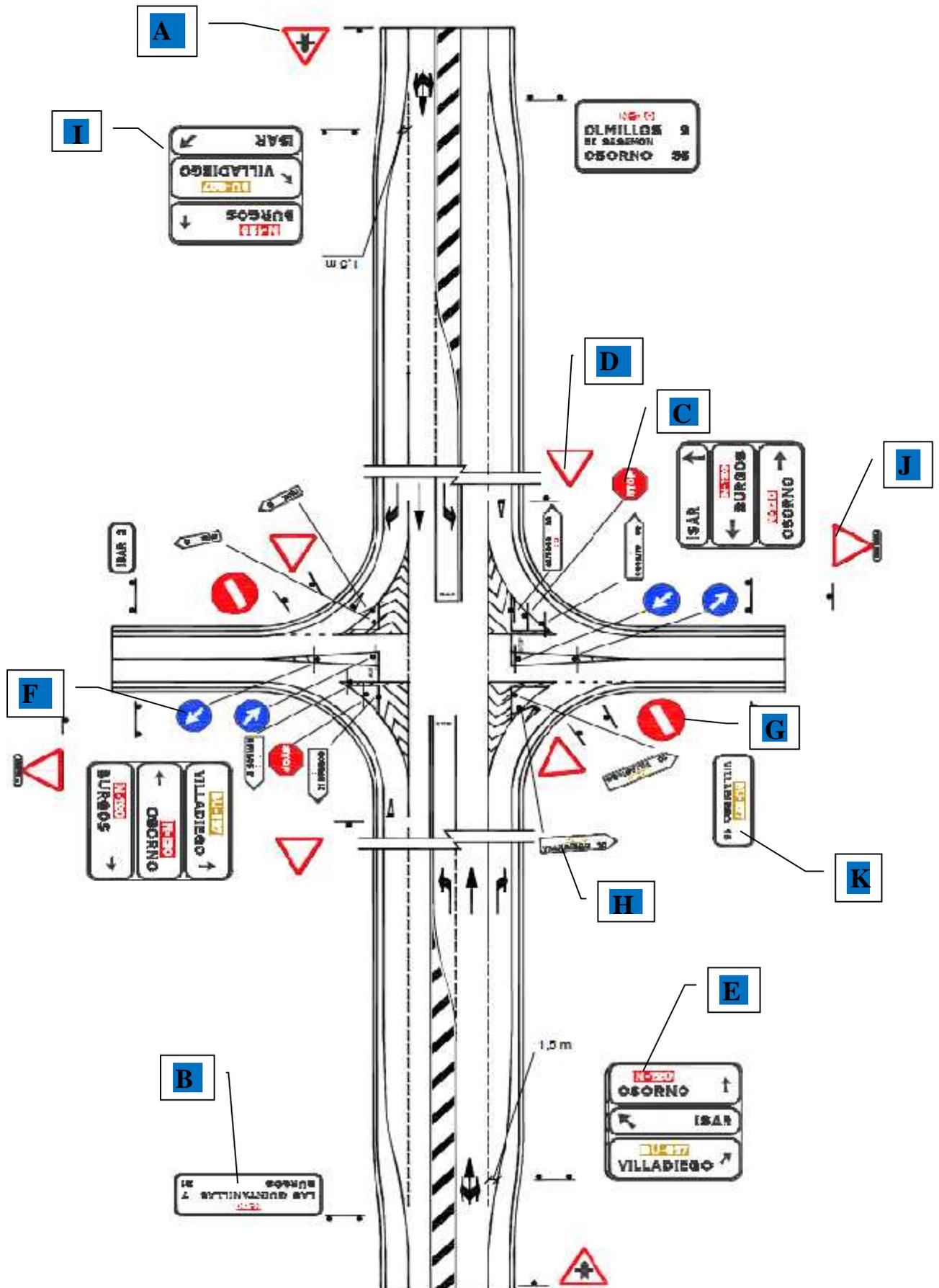
Indicación	Orientación	S-600	Confirmación
------------	-------------	-------	--------------

Norma 8.1-IC Señalización vertical.

Las señales verticales de circulación se clasifican en los siguientes tipos:



PRUEBAS SELECTIVAS DEL TURNO DE ASCENSO PARA EL PERSONAL LABORAL AL SERVICIO DE LA ADMINISTRACIÓN DE LA COMUNIDAD AUTÓNOMA DE EXTREMADURA, CONVOCADAS POR ORDEN DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIÓN PÚBLICA, DE 15 DE ENERO DE 2016 (D.O.E. NÚM. 12, DE 20 DE ENERO DE 2016), CORRESPONDIENTES AL GRUPO III, CATEGORÍA: **ENCARGADO GENERAL DE CARRETERAS**



INTERSECCIÓN EN "CRUZ" CON CARRIL CENTRAL DE ESPERA